

W2315XP-ATEX

Printed Matter No. 9836 3643 00

Impact Wrench ATEX

Valid from Serial No. A974001

Product instructions
2009-02


W2315XP-ATEX (320 - 610 Nm)

8434 1245 17



Table of content




- Safety and operating instructions
- Exploded views and spare part tables
- Service instructions

	⚠ WARNING
	To reduce risk of injury, everyone using, installing, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near this tool MUST read and understand these instructions before performing any such task. DO NOT DISCARD - GIVE TO USER

Part of the
Atlas Copco Group



Table of content

 Safety and operating instructions	3
 Sicherheit und Bedienungsanleitung	6
 Spare part list	9

Safety instructions

Warning

- Make sure you are familiar with the operating instructions before you use this machine.
- Before making any adjustments (e.g. setting the torque, changing bits or sockets) disconnect the machine from the compressed air line.
- The machine, together with any attachments and accessories, must never be used for anything other than the designed purpose.
- Use power sockets only. For safe and economic use - replace worn sockets.
- Check that the power socket is properly fastened - replace the square drive retainer when necessary.
- Keep your fingers away from the power socket during operation to avoid injury. Always work with protective goggles.
- Avoid unnecessary idling, i.e. running the machine unloaded (free speed).
- When using a suspension yoke, check that it is in good condition and correctly fastened.

General information

General

The machine is designed for a working pressure (e) of 6.3 - 7 bar (max.) = 630 - 700 kPa (90 - 102 psi).

If the compressed air line pressure is higher than 7 bar it is preferable reduced with a pressure regulator of the type Atlas Copco REG.

The Atlas Copco Air Line Test equipment is suitable for checking of air pressure and airflow at the installation point (please see AirLine Accessories in our main catalogue).

The machine can operate at a lower working pressure. Maximum torque will be reduced at lower pressures.

- ⓘ **If frequent used for tightening or loosening that need longer time than 3-5 seconds, a larger wrench should be used. Otherwise the servicelife of the impact mechanism will be reduced.**

To avoid pressure drop use recommended hosesize, length, and connections. For more information please read Atlas Copco Airline Installations, Ordering No. 9833 1191 01.

ATEX certification information

- ATEX Certificate Number:
DEKRA BVS 07 ATEX H 028 X
- The marking code is:

Ex I M2
II 2 G IIB T4 X
II 2D 135°C

- ⚠ **Please make sure that the impact screwdriver is only used for its intended purposes. In the event of inappropriate use, impact sparks can occur between the socket wrench and the screw or nut to be tightened. It is therefore recommended that torque wrenches are used exclusively. Before using the impact screwdriver, please make sure that this tool is not worn and that a perfectly tight-fitting connection is assured between the screwdriver and the screw or nut to be tightened. Furthermore, it must also be assured that there is a perfect tight-fitting connection between the square drive pin of the screwdriver and the square retainer of the torque wrench. Furthermore, the impact screwdriver must be earthed to the equipotential bonding system of the workshop, for instance through suitable accessories such as hoses and air-pressure connections.**

To avoid excessive increases in temperature, the operator must ensure that the working pressure does not exceed 6.3 bar. The impact screwdriver may only be used for fitting and dismantling work within the range of normal screw cycles. It is not permitted to use the screwdriver in constant operation (e.g. instead of a compressed air motor).

National safety regulations must be properly observed, if the tool is to be used in areas that are subject to an explosion hazard. It is the responsibility of the user to make sure that all possible accessories for the tool, such as wrenches and air connections, conform to the national safety regulations for equipment used in potentially explosive areas.

- ⓘ **Maintenance and repairs of the tool must be carried out exclusively by authorised personnel, after which a no-load test of at least 10 minutes and temperature measurements must be carried out and recorded in a report. A maximum surface temperature of 135°C may not be exceeded.**

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We, Atlas Copco Tools AB, S-105 23 STOCKHOLM SWEDEN declare under our sole responsibility that our product (with type and serial number, see front page) and in combination with our accessor-

ies, to which this declaration relates is in conformity with the appropriate standard(s):

EN 792-6, EN 13463-1:2002

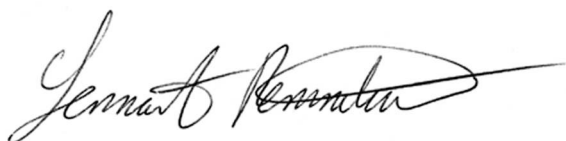
and in accordance with the following directive(s):

98/37/EEC, 94/9/EC

Stockholm, October 2006

Lennart Remnebäck, General Manager

Signature of issuer



Installation

Air quality

- For optimum performance and maximum machine life we recommend the use of compressed air with a maximum dew point of +10°C. We also recommend the installation of an Atlas Copco refrigeration-type air dryer.
- Use a separate air filter of type Atlas Copco FIL. This filter removes solid particles larger than 15 microns and also removes more than 90 % of liquid water. The filter must be installed as close as possible to the machine/equipment and prior to any other air preparation unit such as REG or DIM (please see Air Line Accessories in our main catalogue). Blow out the hose before connecting.

Models which need air lubrication:

- The compressed air must contain a small quantity of oil.
We strongly recommend that you install an Atlas Copco oil-fog lubricator (DIM). This should be set according to air consumption by the air line tool according to the following formula:

$L = \text{Air consumption (litre/s)}$

(May be found in our sales literature).

$D = \text{Number of drops per min (1 drop = 15 mm}^3\text{)}$

$L * 0.2 = D$

this applies to the use of long work cycle air line tools. A single point lubricator type Atlas Copco Dosol can also be used for tools with short running cycles.

Information about Dosol settings may be found under Air Line Accessories in our main catalogue.

Lubrication-free models:

- In the case of lubrication-free tools it is up to the customer to decide on the peripheral equipment to be used. However, it is no disadvantage if the compressed air contains a small quantity of oil

e.g. supplied from a fog lubricator (DIM) or Dosol system.

This does not apply to turbine tools, which should be kept oil free.

Compressed air connection

- The machine is designed for a working pressure (e) of 6–7 bar = 600–700 kPa = 87–102 psi.
- Blow out the hose before connecting.

Handling

Tightening torque

The torque obtained depends on air pressure and tightening time on the actual joint. Extensions and worn sockets will reduce the delivered torque. The impact wrench should be used within the specified torque range. Never use the machine over recommended maximum torque. Might result in improper function and faster wear.

Test methods

A static torque measurement is recommended for impact wrenches.

For test on hydraulic tension tester and for test on joints.

Maintenance

Service instructions

Overhaul and preventive maintenance is recommended at regular intervals once per year or after maximum 100.000 tightenings depending on which occurs sooner. More frequent overhaul may be needed if the machine is used in heavy-duty operations. If the machine not is working properly, it should immediately be taken away for inspection.

The strainer at the air inlet and the exhaust silencer should be cleaned frequently or replaced in order to prevent clogging, which decreases the capacity.

At the overhauls, all parts should be cleaned accurately and defective or worn parts (i.e. O-rings, vanes) should be replaced.

It is important that the machines threaded connections are tightened properly; i.e. in accordance with the specifications on the exploded views. Before assembly, lubricate the threads with grease.

ⓘ All o-rings should be greased before assembling.

Grease guide

Air lubrication

Brand	Air tool oil
BP	Energol E46
Esso	Arox EP46
Q8	Chpin 46
Mobil	Almo oil 525
Shell	Tonna R32
Texaco	Aries 32

Impact mechanism

Model	Type of oil	Quantity
W2110	SAE 20W-20	10 cc
W2111	SAE 20W-20	10 cc
W2210A	D20W20	10 cc
W2211	D20W20	10 cc
W2213A	D20W20	20 cc
W2213B	D20W20	20 cc
W2214XT	CPC HYDRAULIC OIL 68AW	10 cc
W2215XTC	D20W20	20 cc
W2216	SAE 20	15 cc
W2219	D20W20	40 cc
W2220	D20W30	50 cc
W2225B	D20W20	80 cc
W2225C	D20W20	80 cc
W2226C	D20W30	50 cc
W2227	SAE 20W-30	40 cc
W2227LA	SAE 20W-30	40 cc
W2309	SAE 10W-40	15 cc
W2310	SAE 10W-40	15 cc
W2311	SAE 10W-40	15 cc
W2315	SAE 10W-40	20 cc
W2320	SAE 10W-40	30 cc

Rust protection and internal cleaning

Water in the compressed air, dust and wear particles cause rust and sticking of vanes, valves etc. An air filter should be installed close to the machine (see 'Air quality'). Before longer standstills, flush with oil (some drops) into the air inlet, run the machine for 5-10 seconds when absorbing the oil in a cloth.

Useful information

You can find all kind of information concerning Pro products, accessories, spare parts, published matters on our WEB site!

 **Log in to www.pro-powertools.com**

Technical data

Noise and vibration emission

Noise (according to PN8NTC1.2)	dB(A)
Measured sound pressure level	90
Determined sound power level	101
Spread in method and production	3

Vibration (according to ISO 8662-7)	m/s ²
Measured vibration value	6.75
Spread in method and production	-

Declaration of noise and vibration emission

These declared values were obtained by laboratory type testing in compliance with the stated standards and are not adequate for use in risk assessments. Values measured in individual work places may be higher than the declared values. The actual exposure values and risk of harm experienced by an individual user are unique and depend upon the way the user works, the workpiece and the workstation design, as well as upon the exposure time and the physical condition of the user.

We, **Atlas Copco Tools AB**, cannot be held liable for the consequences of using the declared values, instead of values reflecting the actual exposure, in an individual risk assessment in a work place situation over which we have no control.

Sicherheitshinweise

Warnung

- Vor Inbetriebnahme des Geräts die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
- Bevor irgendwelche Veränderungen vorgenommen werden (z.B. Einstellung des Drehmoments, Austausch von Einsätzen oder Steckschlüsseln), muß das Gerät von der Druckluftleitung getrennt werden.
- Das Gerät und sein Zubehör dürfen nur für den vorgesehenen Zweck verwendet werden.
- Nur geeignete Steckschlüssel verwenden. Für Sicherheit und Wirtschaftlichkeit müssen verschlissene Steckschlüssel ausgetauscht werden.
- Kontrollieren, daß der Steckschlüssel ordnungsgemäß sitzt. Falls erforderlich, die Aufnahme für den Innenvierkant austauschen.
- Während der Bedienung die Finger vom Steckschlüssel entfernt halten, um Verletzungen zu vermeiden. Niemals ohne Schutzbrille arbeiten.
- Unnötigen Leerlauf vermeiden, z.B. das unbelastete Gerät laufen lassen (Leerlauf).
- Bei Verwendung eines Aufhängebügels kontrollieren, daß sich dieser in gutem Zustand befindet und daß die Aufhängung einwandfrei ist.

Allgemeine Informationen

Allgemeines

Das Gerät ist für einen Betriebsdruck (e) von 6.3 - 7 bar (max.) = 630 - 700 kPa (90 - 102 psi) ausgelegt.

Wenn der Druck in der Druckluftleitung höher als 7 bar ist, sollte er mit einem Druckregler Typ Atlas Copco REG reduziert werden.

Die Druckluftleitungsprüfausrüstung von Atlas Copco ist für die Kontrolle des Luftdrucks und der Luftmenge an der Installationsstelle geeignet (siehe Druckluftleitungszubehör in unserem Hauptkatalog).

Das Gerät kann bei niedrigerem Betriebsdruck arbeiten. Das Höchstdrehmoment reduziert sich bei niedrigerem Druck.

- ⓘ **Bei ständiger Verwendung für Anziehen und Lösen, das nicht länger als 3-5 Sekunden dauert, sollte ein größerer Schlüssel verwendet werden. Andernfalls verringert sich die Lebensdauer des Schlagwerks.**

Um Druckabfall zu vermeiden verwenden Sie die empfohlenen Schlauchgrößen, Schlauchlängen und Anschlüsse. Für weitere Informationen lesen Sie bitte Atlas Copco Druckluftleitungsinstallationen, Bestellnr. 9833 1191 01.

Angaben zur ATEX-Zertifizierung

- ATEX Zertifikatnummer:
DEKRA BVS 07 ATEX H 028 X
- Prüfzeichen:
Ex I M2
II 2 G IIB T4 X
II 2D 135°C

- ⚠ **Es ist darauf zu achten, dass der Schlagschrauber nur bestimmungsgemäß verwendet wird. Bei unsachgemäßer Anwendung kann es zwischen dem Steckschlüssel und der anzuziehenden Schraube bzw. Mutter zum Auftreten von einzelnen Schlagfunken kommen. Daher dürfen nur Kraftsteckschlüssel verwendet werden. Vor der Benutzung der Schlagschrauber ist darauf zu achten, dass diese nicht verschlissen sind und eine einwandfreie formschlüssige Verbindung des Kraftsteckschlüssels und der festzuziehenden Schraube bzw. Mutter gegeben ist. Darüber hinaus ist ebenfalls darauf zu achten, dass eine einwandfreie formschlüssige Verbindung von Antriebsvierkant des Schraubers und Aufnahmevierkant des Kraftsteckschlüssels vorhanden ist. Des Weiteren muss der Schlagschrauber durch geeignetes Zubehör z.B. Schläuche und Druckluftkupplungen in den betrieblichen Potenzialausgleich eingebunden (geerdet) sein.**

Zur Vermeidung unzulässiger Temperaturerhöhungen ist betreiberseitig sicherzustellen, dass der Arbeitsdruck von 6,3 bar nicht überschritten wird. Der Schlagschrauber darf nur zu Montage - und Demontagetätigkeiten im Rahmen üblicher Schraubzyklen verwendet werden. Ein Betrieb im Dauerlauf (z.B. als Alternative zu einem Druckluftmotor) ist nicht zulässig.

Bei Verwendung des Werkzeugs in explosionsgefährdeten Bereichen müssen nationale Sicherheitsbestimmungen ordnungsgemäß beachtet werden. Es ist die Verantwortung des Benutzers, sicherzustellen dass alle möglichen Zubehöre zum Werkzeug, wie Steckschlüssel und Luftleitungsinstallationen, mit den nationalen Sicherheitsregelungen für Ausrüstung in explosionsgefährdeten Bereichen, übereinstimmen.

- ⓘ **Nach jeder Wartung oder Reparatur durch autorisiertes Personal muss ein Leerlauftest von 10 Minuten mit Temperaturmessung durchgeführt und protokolliert werden. Eine maximale Oberflächentemperatur von 135°C darf nicht überschritten werden.**

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, Atlas Copco Tools AB, S-105 23 STOCKHOLM (SCHWEDEN) erklären hiermit eigenverant-

wortlich, dass unser Produkt (mit Typenbezeichnung und Seriennummer laut Deckseite) sowie in Verbindung mit unseren von dieser Erklärung erfassten Zubehörkomponenten den/die folgende(-n) Standard(-s) erfüllt:

EN 792-6, EN 13463-1:2002

und die Anforderungen der folgenden Richtlinie(-n) erfüllt:

98/37/EEC, 94/9/EC

Stockholm, Oktober 2006

Lennart Remnebäck, Generaldirektor

Unterschrift des Ausstellers



Installation

Luftqualität

- Für eine optimale Leistung und maximale Maschinenlebensdauer empfehlen wir den Einsatz von Druckluft mit einem Taupunkt von 10°C. Die Installation eines Atlas Copco-Kühllufttrockners wird empfohlen.
- Verwenden Sie einen separaten Luftfilter vom Typ Atlas Copco FIL. Dieser sorgt für die Abscheidung von Feststoffteilchen mit einer Größe über 15 Mikrometer sowie mehr als 90 % des flüssigen Wassers. Der Filter ist so nah wie möglich an der Maschine/Ausrüstung und vor weiteren Luftaufbereitungseinheiten wie REG oder DIM zu installieren (siehe Luftleitungszubehör in unserem Hauptkatalog). Den Schlauch vor dem Anschließen ausblasen.

Modelle, die Luftschmierung erfordern:

- Die Druckluft muss mit einer kleinen Ölmenge versetzt sein.
Wir empfehlen nachdrücklich die Installation eines Atlas Copco-Nebelölers DIM. Dieser ist entsprechend des Luftbedarfs des Luftleitungswerkzeugs unter Verwendung folgender Formel einzustellen:
L = Luftverbrauch (l/Sek.)
(Ziehen Sie die Verkaufsunterlagen zu Rate.)
D = Anzahl der Tropfen je Minute (1 Tropfen = 15 mm³)
L * 0,2 = D
Dies gilt für den Einsatz von Werkzeugen mit langen Arbeitszyklen. Alternativ kann ein Atlas Copco-Einspritzöler vom Typ Dosol für Werkzeuge mit kurzen Arbeitszyklen verwendet werden.

Hinweise zur Einstellung des Dosol-Ölers entnehmen Sie den Angaben zum Luftleitungszubehör in unserem Hauptkatalog.

Schmierungsfreie Modelle:

- Bei schmierfreien Werkzeugen, die auf Kundenwunsch bereitgestellt werden, ist es nicht nachteilig, wenn die Druckluft eine geringe Ölmenge enthält, die von einem DIM- oder Dosol-Öler abgegeben wird.
Eine Ausnahme stellen Turbinenwerkzeuge dar, für die ein ölfreier Betrieb gewährleistet werden muss.

Druckluftanschluß

- Das Werkzeug ist für einen Betriebsdruck (e) von 6 - 7 bar = 600 - 700 kPa = 6-7 kp/cm² ausgelegt.
- Den Druckluftschlauch vor dem Anschließen sorgfältig sauberblasen.

Bedienung

Drehmoment

Das erhaltene Drehmoment ist von Luftdruck und Anziehzeit an der aktuellen Verbindung abhängig. Verlängerungen und verschlissene Schlüssel verringern das erhaltene Drehmoment. Der Schlagschrauber muß innerhalb des festgelegten Drehmomentbereichs verwendet werden. Das Gerät unter keinen Umständen über das empfohlene Höchstdrehmoment hinaus verwenden. Das kann zu Fehlfunktionen und schnellerem Verschleiß führen.

Prüfmethoden

Für Schlagschrauber wird eine statische Drehmomentmessung empfohlen.

Für Prüfung am hydraulischen Spannungsprüfer und für die Prüfung von Verbindungen.

Wartung

Serviceanleitung

Überholung und vorbeugende Wartung werden in regelmäßigen Abständen einmal jährlich oder nach maximal 100.000 Arbeitszyklen empfohlen, je nach dem, was früher eintrifft. Häufigere Überholung ist erforderlich, wenn das Gerät in besonders beanspruchendem Einsatz ist. Wenn das Gerät nicht einwandfrei funktioniert, sollte es zwecks Wartung außer Betrieb genommen werden.

Das Sieb am Lufteinlaß und der Abluftfilter sollten häufig gereinigt werden, da sie sich sonst zusetzen,

wodurch die Leistungsfähigkeit des Gerätes herabgesetzt wird.

Bei den Überholungen müssen alle Teile sorgfältig gereinigt und defekte oder verschlissene Teile (z.B. O-Ringe, Lamellen) müssen ausgetauscht werden.

Es ist wichtig, dass die Schraubverbindungen des Geräts sorgfältig angezogen sind, d.h. entsprechen den technischen Daten in den Explosionszeichnungen. Vor dem Zusammensetzen alle Gewinde mit Öl schmieren.

ⓘ Alle O-Ringe müssen vor der Montage geschmiert werden.

Schmiermittelempfehlungen

Luftschmierung

Marke	Öl für Druckluftwerkzeug
BP	Energol E46
Esso	Arox EP46
Q8	Chpin 46
Mobil	Almo oil 525
Shell	Tonna R32
Texaco	Aries 32

Schlag-vorrichtung

Modell	Marke	Füllmenge
W2110	SAE 20W-20	10 cc
W2111	SAE 20W-20	10 cc
W2210A	D20W20	10 cc
W2211	D20W20	10 cc
W2213A	D20W20	20 cc
W2213B	D20W20	20 cc
W2214XT	CPC HYDRAULIC OIL 68AW	10 cc
W2215XTC	D20W20	20 cc
W2216	SAE 20	15 cc
W2219	D20W20	40 cc
W2220	D20W30	50 cc
W2225B	D20W20	80 cc
W2225C	D20W20	80 cc
W2226C	D20W30	50 cc
W2227	SAE 20W-30	40 cc
W2227LA	SAE 20W-30	40 cc
W2309	SAE 10W-40	15 cc
W2310	SAE 10W-40	15 cc
W2311	SAE 10W-40	15 cc
W2315	SAE 10W-40	20 cc
W2320	SAE 10W-40	30 cc

Rostschutz und Reinigung des Gerätein-teils

Wasser in der Druckluft, Staub und Abnutzungspartikel verursachen Rost und hohen Verschleiß von Lamellen, Ventilen usw. Ein Luftfilter sollte nahe beim Gerät installiert werden (s. "Luftqualität"). Vor einem längeren Stillstand Öl (einige Tropfen) in den Lufteinlaß geben und das Gerät dann 5 -10 Sekunden laufen lassen; das herauslaufende Öl in einem Tuch auffangen.

Nützliche Informationen

Sie finden alle Informationen über die Werkzeugprodukte von Pro, Zubehör, Ersatzteile und Veröffentlichungen auf unserer Webseite!

 **Besuchen Sie unter www.pro-powertools.com**

Technische Daten

Schall- und Vibrationspegel

Geräuschemissionswerte entsprechen PN8NTC1.2	dB(A)
Gemessener Schalldruckpegel	90
Festgelegter Schalleistungspegel	101
Streubreite je nach Meßverfahren und Produktion	3

Vibrationswerte entsprechen ISO 8662-7	m/s ²
Gemessener Vibrationspegel	6.75
Streubreite je nach Meßverfahren und Produktion	-

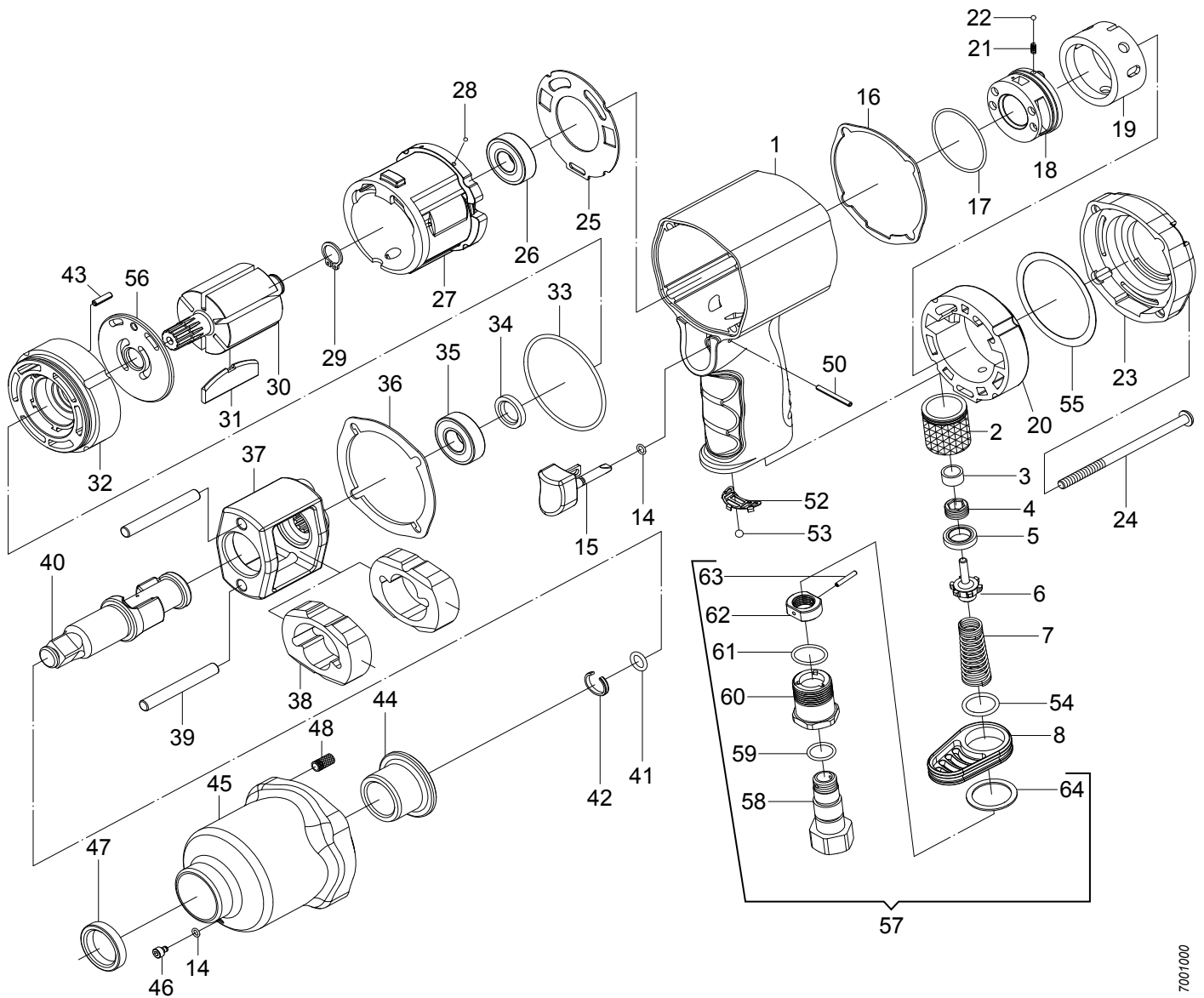
Deklaration bereittend Shall- und Vibrationspegel

Diese Werte wurden im Labor durch Typprüfungen gemäß den angegebenen Normen ermittelt; sie sind nicht brauchbar zur Risiko Abschätzung. Werte in der individuellen Arbeitsumgebung können höher als die angegebenen sein. Die tatsächlichen Werte und die Schadensrisiken, denen man ausgesetzt ist, sind stets unterschiedlich und beruhen auf der Art, wie man arbeitet, auf der Beschaffenheit des Werkstücks, auf den Gegebenheiten des Arbeitsplatzes sowie auf der Belastungszeit und der Kondition des Benutzers.

Wir, **Atlas Copco Tools AB**, können nicht für die Konsequenzen verantwortlich gemacht werden, die entstehen können aus der Verwendung der angegebenen anstatt der zu ermittelnden Werte entsprechend der tatsächlichen Belastung gemäß einer individuellen Risiko-Abschätzung der Arbeitsumgebung, die wir nicht beeinflussen können.

Exploded views/tables

W2315XP



Ref. No.	Ordering No.	Qty	Description	Remark / Included in Service kit
1	-	1	Housing	
2	-	1	Bushing	Preassembled in Ref. No. 1
3	-	1	Seal	Preassembled with Ref. No. 4
4	-	1	Screw	Ø 10 x 8mm / Service kit 4081 2031 90
5	-	1	Valve Seat	Service kit 4081 2031 90
6	-	1	Throttle Valve	Service kit 4081 2031 90
7	-	1	Valve Spring	Ø 15 x 45 mm / Service kit 4081 2031 90
8	-	1	Exhaust Deflector	Service kit 4081 2031 90
14	-	2	O-Ring	Ø 3 x 1 mm, / Service kit 4081 2029 90, Service kit 4081 2030 90
15	-	1	Trigger	Service kit 4081 2029 90
16	-	1	Ornamental Gasket	Service kit 4081 2033 90
17	-	1	O-Ring	Ø 31 x 1,5 mm / Service kit 4081 2030 90
18	-	1	Reverse Switch	(XP) / Service kit 4081 0392 90
19	-	1	Valve bushing	Preassembled with Ref. No. 20
20	-	1	Reverse Bushing	Service kit 4081 0392 90
21	-	1	Spring	Ø 2,5 x 6 mm / Service kit 4081 2029 90
22	-	1	Steel Ball	Ø 2,5 mm / 4081 2029 90
23	-	1	End Cap	(XP) / Service kit 4081 0392 90
24	-	4	Cap Screw	Ø 9 x 91mm / Service kit 4081 2029 90
25	-	1	Gasket	Service kit 4081 2033 90
26	-	1	Ball Bearing	Service kit 4081 2032 90
27	-	1	Cylinder	Service kit 4081 2034 90

Ref. No.	Ordering No.	Qty	Description	Remark / Included in Service kit
28	-	2	Steel Ball	Ø 2 mm / Service kit 4081 2029 90
29	-	1	Retainer Ring	Ø 11,1 x 1mm / Service kit 4081 2029 90
30	4112 1402 00	1	Rotor	
31	-	6	Rotor Blade	Service kit 4081 2032 90
32	4112 1403 00	1	Front End Plate	
33	-	1	O-Ring	Ø 54 x 1,2 mm / Service kit 4081 2030 90
34	-	1	Oil Seal	Ø 19,1 x 3,2 mm / Service kit 4081 2030 90
35	-	1	Ball Bearing	Service kit 4081 2032 90
36	-	1	Ornamental Gasket	Service kit 4081 2033 90
37	-	1	Hammer Cage	Service kit 4081 0395 90
38	-	2	Hammer Dog	Service kit 4081 0395 90
39	-	2	Hammer Pin	Ø 6,3 x 45,5 mm / Service kit 4081 0395 90
40	-	1	Anvil	Service kit 4081 0395 90
41	-	1	O-Ring	Ø 6,8 x 1,9 mm / Service kit 4081 2036 90
42	-	1	Socket Retainer	5,17 x 2,3 mm / Service kit 4081 2036 90
43	-	1	Dowel Pin	Ø 2,2 x 6 mm / Service kit 4081 2029 90
44	4112 1404 00	1	Anvil Bushing	
45	4112 1422 00	1	Hammer Case	(XP)
46	-	1	Screw	Ø 5,5 x 7 mm / Service kit 4081 2029 90
47	-	1	Oil Seal	Ø 6,35 x 11 mm / Service kit 4081 2030 90
48	-	4	Steel Pipe	Preassembled with Ref. No. 45
50	-	1	Spring Pin	Ø 2,7 x 24,4mm / Service kit 4081 2029 90
52	-	1	Muffler Cover	Service kit 4081 2029 90
53	-	20	Ceramic Balls	Ø 5 / Service kit 4081 2029 90
54	-	1	O-Ring	Ø19,6 x 2,4 mm / Service kit 4081 2030 90
55	-	1	Gasket	Ø 57 x 0,5 mm / Service kit 4081 2030 90
56	-	1	Washer	Ø 57 x 1,6 mm / Service kit 4081 2034 90
57(58-64)	4112 1532 90	1	Swivel Air Inlet Assembly	BSP thread. With NPT thread 4112 1534 90
58	-	1	Air Inlet Bushing	1/4"
59	-	1	O-Ring	Ø 10 x 1,9 mm / 4081 2030 90
60	-	1	Connector	Service kit 4081 2031 90
61	-	1	O-Ring	Ø 14,5 x 1.5 mm / Service kit 4081 2030 90
62	-	1	Nut	Service kit 4081 2031 90
63	-	1	Spring Pin	Ø 2,15 x 14 mm / Service kit 4081 2031 90
64	-	1	Washer	Ø 25,5 x 1 mm / Service kit 4081 2033 90

Germany

Atlas Copco Tools Central Europe
GmbH
Postfach 10 02 44
D 45002 Essen
Tel 0201 - 217 70
Telefax 0201 - 217 71 00

Belgium

Atlas Copco Tools Belgium
Brusselsesteenweg 346
B-3090 Overijse
Tel 02 - 689 06 11
Telefax 02 - 689 06 80

Netherlands

Atlas Copco Tools Nederland
P O Box 200
NL-3330 AE
Zwijndrecht
Tel 078 - 623 02 30
Telefax 078 - 610 47 02

Switzerland

Atlas Copco Tools Schweiz
Postfach
CH 2557 Studen
Tel 032 - 374 16 00
Telefax 032 - 374 16 30

Austria

Atlas Copco Tools Österreich
Postfach 108
A-1111 Wien
Tel 01 - 76 01 23 10
Telefax 01 - 76 01 23 19

Norway

Atlas Copco Tools A/S
Postboks 335
N-1401 Ski
Tel 64 - 86 04 00
Telefax 64 - 86 04 75

Denmark

Atlas Copco Tools Danmark
Naverland 22
DK-2600 Glostrup
Tel 43 23 70 00
Telefax 43 23 70 07

Finland

Oy Atlas Copco Tools Ab
Tuupakankuja 1
FIN-01740 Vantaa
Tel 09 - 29 64 43
Telefax 09 - 296 43 33

France

Atlas Copco Applications Industrielles
S.A.S.
BP 77112 Saint Ouen l'Aumône
FR-95054 Cergy Pontoise Cedex
Tel 01 - 39 09 32 50
Telefax 01 - 39 09 30 80

Italy

Atlas Copco Italia S.p.A. ACTA
Casella Postale 77
I-20092 Cinisello Balsamo MI
Tel 02 - 61 79 91
Telefax 02 - 66 01 46 99

Great Britain

Atlas Copco Tools Ltd.
P O Box 79
Hemel Hempstead
Herts HP2 7HA
Tel 01442 - 26 12 02
Telefax 01442 - 24 05 96

Spain

Atlas Copco S.A.E. ACTA Division
Apartado 175
28823 Coslada (Madrid)
Tel 91 - 627 91 00
Telefax 91 - 627 91 23

Portugal

Soc. Atlas Copco de Portugal Lda
ACTA Division
Apartado 1029
2796-997 Linda-a-Velha
Tel 214 16 85 00
Telefax 214 17 09 40

USA

Atlas Copco Tools & Assembly
Systems LCC
2998 Dutton Road
Auburn Hills, MI 48326
Tel 248 - 373 30 00
Telefax 248-373 30 01

Canada

Atlas Copco Tools and Assembly
Systems
403 Matheson Blvd. East
Mississauga, ON
L4Z 2H2
Tel 905 - 501 99 68
Telefax 905 - 501 97 90

Czech Republic

Atlas Copco Industrial Technique s.r.o.
Prumyslova 10
102 00 Praha 10
Tel 02 - 25 43 41 10
Telefax 02 - 25 43 41 31

Mexico

Atlas Copco Mexicana SA de CV
Tools Division
P O Box 104
54000 Tlalnepantla
Edo. de Mexico
Tel 55 - 2282 0600
Telefax 55 - 5390 2403

Brazil

Atlas Copco Industrial Technique
Customer Center Brazil
Av. Santa Catarina 1352
CEP-04378 000 São Paulo SP
Tel 011 - 34 78 66 00
Telefax 011 - 55 63 56 06

Australia

Atlas Copco Tools Australia
PO Box 6133
Delivery Centre
Blacktown NSW 2148
Tel 02 - 96 21 99 00
Telefax 02 - 96 21 99 66

China

Atlas Copco (Shanghai) Trading
Co. Ltd., ACTA
Building A, No. 46 Caojian Road
Minhang District
201108 Shanghai
Tel 021 - 24 03 75 00
Telefax 021 - 24 03 76 00

Japan

Atlas Copco KK IT Division
Daichi Fuji Bldg. 7F,
35-16 Daikancho,
Higashi-ku, Nagoya
Aichi 461-0002
Tel 052 - 932 11 40
Telefax 052 - 932 11 41

Atlas Copco

Atlas Copco Tools and Assembly Systems
S - 105 23 STOCKHOLM, Sweden
Telephone: +46 8 743 95 00
Telefax: +46 8 743 94 99
www.atlascopco.com

Unauthorized use or copying of all or part of the contents is prohibited. This specifically applies to trademarks, model designations, parts numbers and drawings.

In respect to wildlife and nature, our technical literature is printed on environmentally safe paper.

